

TURBULA®

MEZCLADOR AGITADOR 3D T 2 G / T 2 GE / T 30 A / T 50 A

Resultados de mezcla de alta calidad en el menor tiempo,
que cumplen con los más altos requerimientos



SOCIO CONFIABLE PARA SU PROCESO

Nuestra experiencia de años en tecnologías de mezclado, así como nuestros sistemas cerrados y seguros, hacen que nuestros mezcladores agitadores 3D con su movimiento de mezcla optimizado se destaquen entre las alternativas existentes.

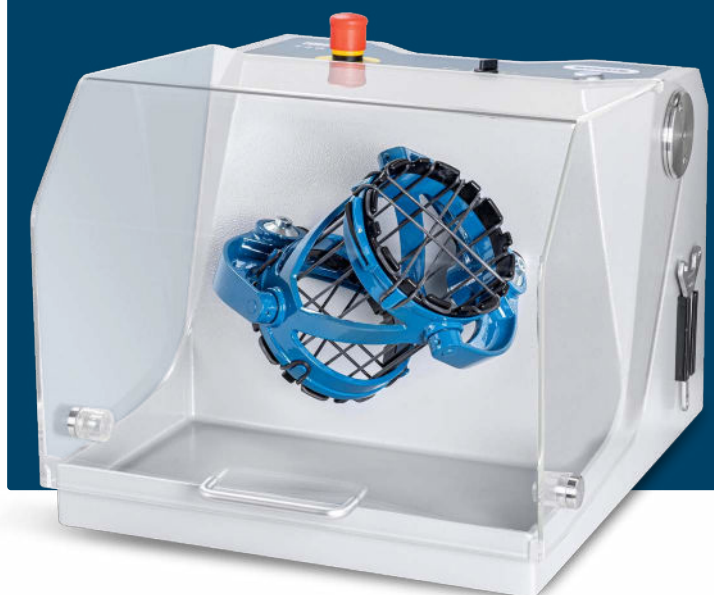
Nuestra serie TURBULA® ha sido desarrollada para usuarios de la industria (por ejemplo, productos farmacéuticos, alimentos y bebidas, tratamiento de superficies, cerámicos, materiales para baterías, etc.), que desean mezclar sus productos de forma eficiente y con garantía de homogeneidad, ya sea en fases sólido-sólido, líquido-sólido o líquido-líquido.

Los mezcladores agitadores 3D, con opciones de control integradas como la gestión de recetas y la función de temporizador, son seguros, fáciles de usar y garantizan la reproducibilidad en sus aplicaciones.



MÁXIMA FLEXIBILIDAD PARA REQUISITOS EXIGENTES

Usted cuenta con una amplia flexibilidad en la selección de los contenedores de mezcla para su aplicación. Puede utilizar contenedores de diferentes tamaños (0.1-55 litros), formas y materiales. Además, varios conceptos de control de operación están disponibles. Esta flexibilidad convierte a la serie TURBULA® en un mezclador destacado en laboratorios y en producción.



APLICACIONES DE MEZCLADO 3D

Los mezcladores agitadores 3D se utilizan en todas las industrias, tanto en investigación y desarrollo como en producción, donde se plantean las máximas exigencias de homogeneidad de las mezclas, tiempos de mezclado cortos, tratamiento de superficies, así como el apoyo de procesos de disolución prolongados.



Productos farmacéuticos



Herramientas de diamante



Productos químicos



Electrotecnia



Tratamiento de superficies



Prueba de desgaste



Cosméticos



Alimentos y bebidas



Análisis de laboratorio



Cerámicos



Metales sinterizados



Recubrimientos



Pirotecnia

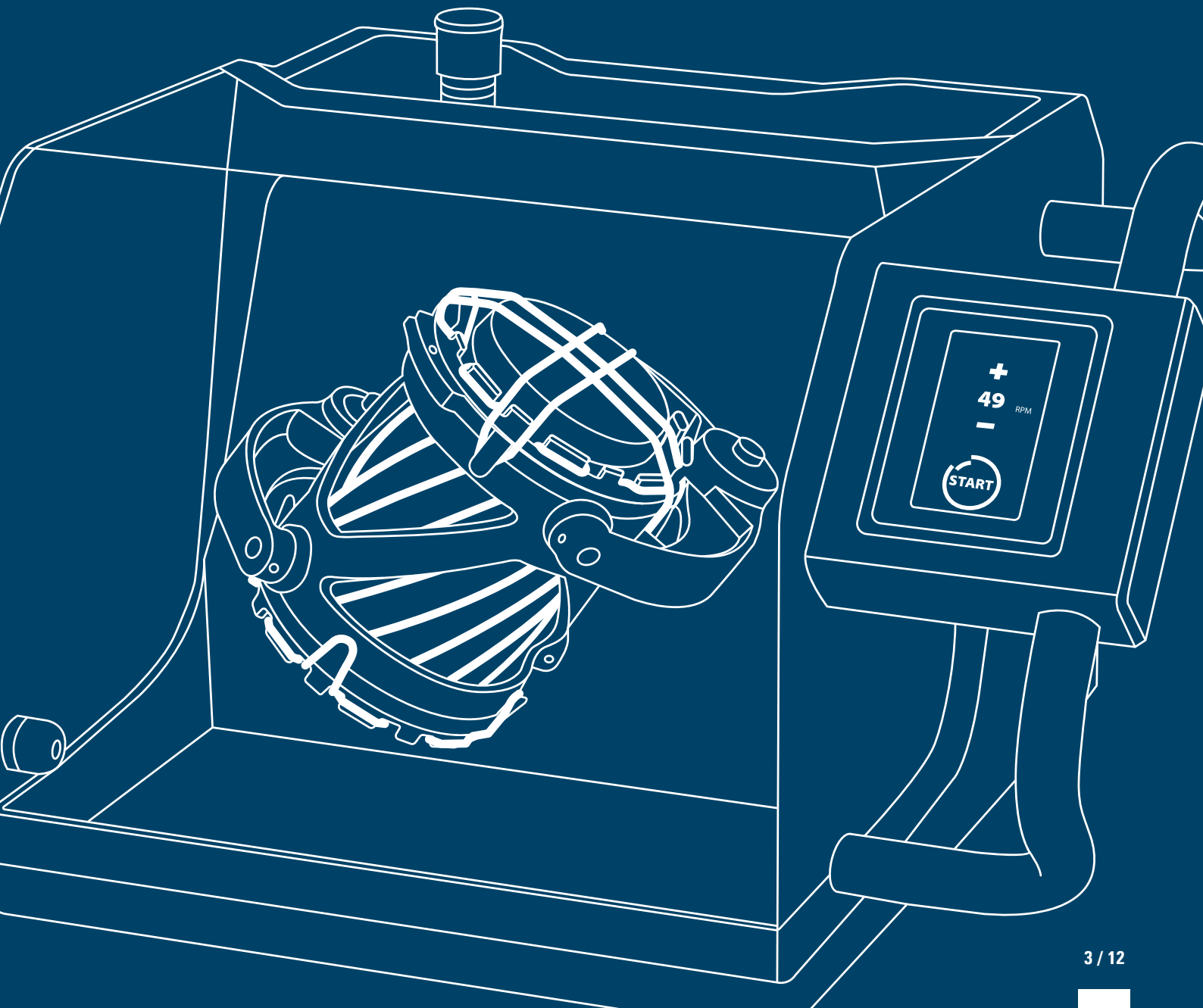


Materiales para baterías



Pintura industrial

El proceso de mezclado se realiza en un recipiente completamente cerrado, lo que significa que el proceso es libre de contaminación y que la máquina no entra en contacto con el producto. La serie TURBULA® permite utilizar recipientes de mezcla con volúmenes de 0.1 a 55 litros.



TURBULA® T 2 G / T 2 GE HASTA 2 LITROS

Operación sencilla y máxima reproducibilidad

Beneficiarse de nuestra amplia experiencia y conocimientos técnicos en el ámbito de tecnologías de mezclado. Nuestro mezclador TURBULA® crea valor agregado para su proceso de producción.

Reproducibilidad de los resultados

La sincronización del movimiento de mezclado (cada 4 ms) permite obtener una aplicación de energía uniforme.

Cambio rápido del recipiente de mezcla

La canasta de mezclado está diseñada para contener recipientes de mezcla estándar de hasta 2 litros de volumen. La carga máxima incluido el contenedor es de 6 kg (23-101 rpm) y 10 kg (23-72 rpm).



Seguro

Función rápida "listo para cargar". Inmediatamente después de que el mezclador TURBULA® se detiene, la canasta de mezclado se mueve a la posición de carga, cumpliendo así los requisitos de seguridad más exigentes.

Fácil de usar

T 2 G:

Un selector funcional permite seleccionar fácilmente la velocidad, incluso durante el proceso de mezclado.

T 2 GE:

La velocidad se puede ajustar de manera continua y se pueden guardar recetas de mezclado personalizadas utilizando la pantalla táctil intuitiva del panel de control.

Bajo mantenimiento

El concepto de accionamiento eléctrico en lugar de mecánico significa que no es necesario realizar servicio de tensado de cadena, no se consume grasa ni aceite y no se produce abrasión de gomas.

TURBULA® T 30 A HASTA 30 LITROS

Cambio rápido del recipiente de mezcla

La canasta de mezclado está diseñada para contener recipientes de mezcla estándar de hasta 30 litros de volumen. La carga máxima incluido el contenedor es de 40 kg. Hay insertos disponibles para tamaños de contenedores más pequeños.

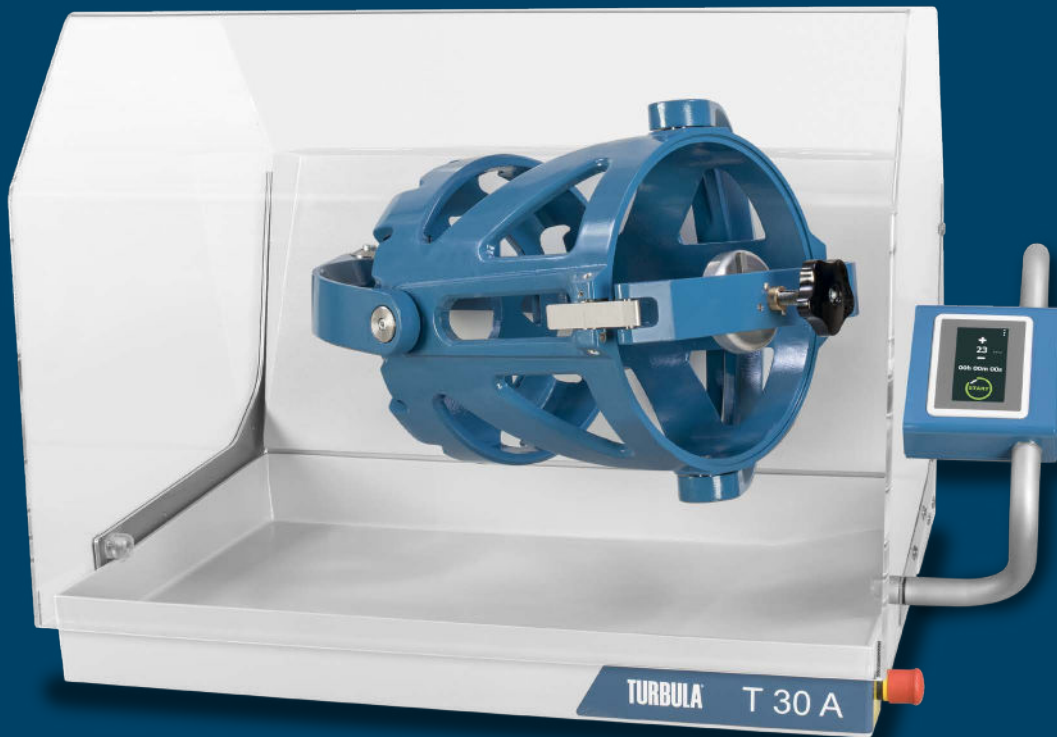
Reproducibilidad de los resultados

La sincronización del movimiento de mezclado (cada 4 ms) permite proporcionar una aplicación de energía uniforme.



Mesa de máquina

Si es necesario, se puede ordenar además una mesa. Esto garantiza una altura de trabajo, estabilidad y flexibilidad óptimas.



Seguro

Función rápida „listo para cargar“. Inmediatamente después de que el mezclador TURBULA® se detiene, la canasta de mezclado se mueve a la posición de carga, cumpliendo así los requisitos de seguridad más exigentes.

Fácil de usar

La velocidad se puede ajustar de manera continua y se pueden guardar recetas de mezclado personalizadas utilizando la pantalla táctil intuitiva del panel de control.

Bajo mantenimiento

El concepto de accionamiento eléctrico en lugar de mecánico significa que no es necesario realizar servicio de tensado de cadena, no se consume grasa ni aceite y no se produce abrasión de gomas.

MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN LA ELECCIÓN DEL CONTENEDOR



T 2 G

T 2 GE

Material	Tamaño del contenedor (litros)
Vidrio	1
	2
PE FDA	1
	2
PE Especial	0.25
	0.5
	1
	1.5
	2
Acero inoxidable	2



T 30 A



T 50 A

Material	Tamaño del contenedor (litros)
Vidrio y acero inoxidable	3
	5
	8
	10
	12
	17
	23
	30
	55*

* sólo T 50 A

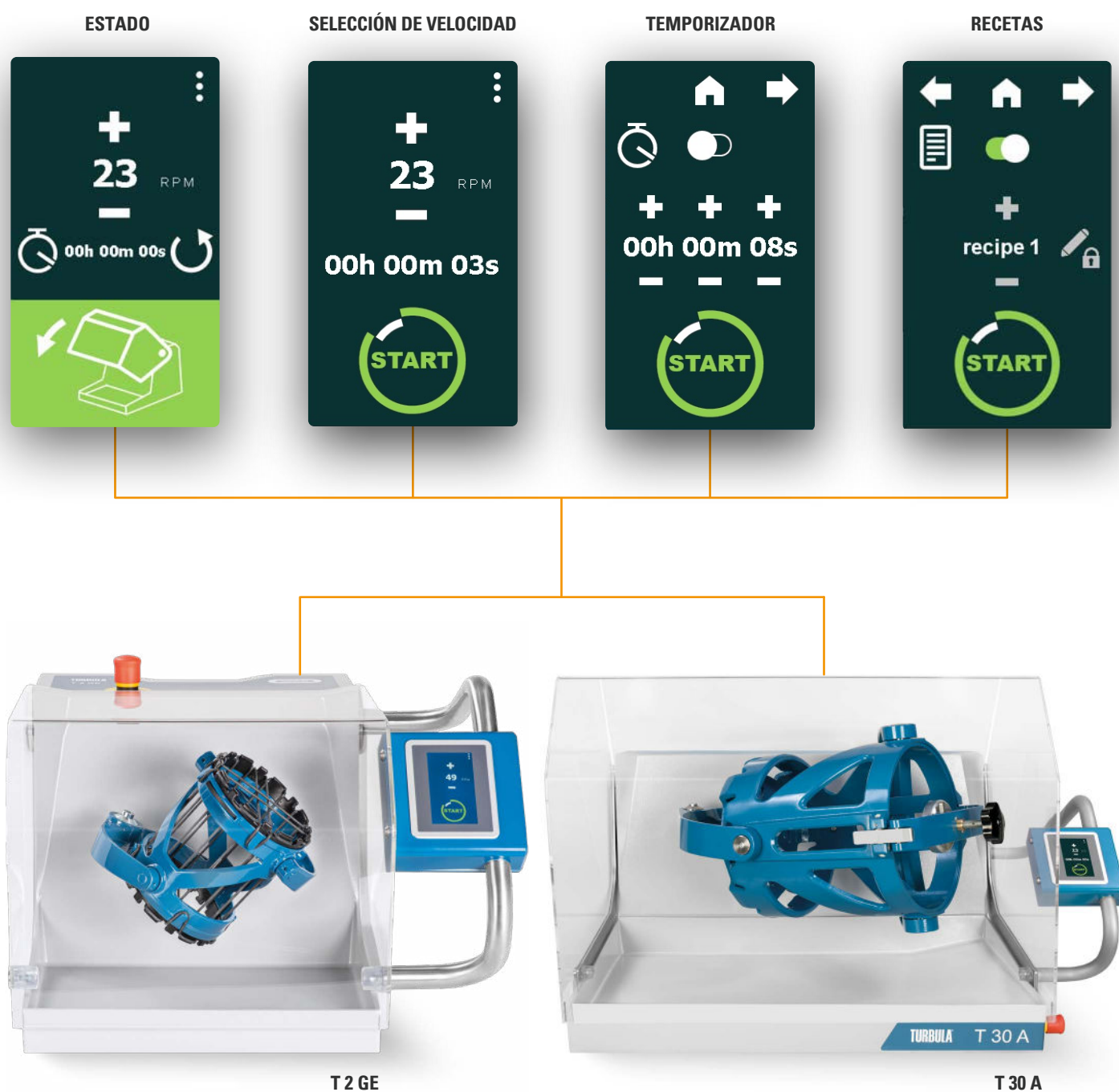
Otros tamaños y materiales de contenedores bajo pedido.

TURBULA® T 2 GE / T 30 A

EL NUEVO MEZCLADOR AGITADOR 3D CON PANTALLA TÁCTIL INTUITIVA

El intuitivo panel de operación con pantalla táctil y una interfaz fácil de usar, junto con un sistema de control basado en PLC hacen del mezclador agitador 3D un producto innovador para su aplicación.

- ✓ Selección de velocidad continuamente ajustable
T 2 GE: 23–101 1/min
T 30 A: 15–44 1/min
- ✓ Gestión de recetas
(hasta 20 recetas)
- ✓ Sistema de control basado en PLC
- ✓ Función de inicio/parada
- ✓ Operación protegida por contraseña
- ✓ Función de temporizador



TURBULA® T 50 A HASTA 55 LITROS

Amplia gama de aplicaciones

El TURBULA® T 50 A es preferido en la industria farmacéutica, así también como para mezclar metales sinterizados, cerámicos y productos sensibles.

Reproducibilidad de los resultados

La ecualización mediante operación pendular asegura un suministro de energía uniforme.

Cambio rápido del recipiente de mezcla

La canasta de mezclado está diseñada para contener recipientes de mezcla estándar de hasta 55 litros de volumen. Hay insertos disponibles para tamaños de contenedores más pequeños.



Listo para cargar

La canasta de mezclado se lleva a la posición de carga mediante un accionamiento de velocidad extra lento. Para la carga se utiliza un carro de mano (entregado opcionalmente con la máquina).

Fácil de usar

La velocidad se puede variar ajustando la posición de la correa trapezoidal en la polea de 5 pasos o mediante un convertidor de frecuencia opcional instalado junto a la máquina.

Principio de operación

El movimiento de la canasta de mezclado se controla mediante una transmisión silenciosa por cadena pendular.

DISEÑOS ESPECÍFICOS PARA DIVERSAS APLICACIONES

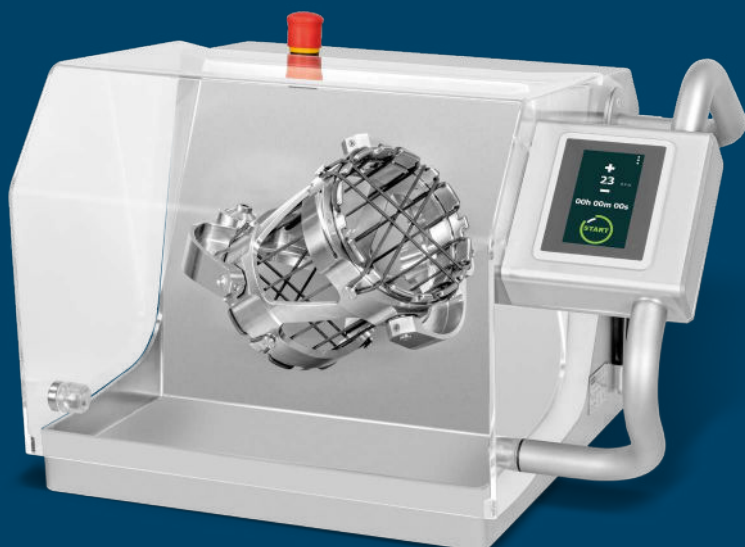
Para su uso en las industrias cosmética, farmacéutica y de alimentos y bebidas, nuestros mezcladores TURBULA® están disponibles en diferentes configuraciones bajo pedido.

Ejemplos de diferentes diseños

- Adecuado para la instalación en cámaras de aislamiento
- Carcasa de máquina herméticamente cerrada con sistema de ventilación
- Disponible en acero inoxidable o pintura de calidad alimentaria
- Mesa de acero inoxidable

Para cumplir con los requisitos de la industria, disponemos de documentos de calificación (DQ, FDS, FAT, SAT, IQ & QQ), así como certificados (FDA, calibración, material, etc.) para nuestros mezcladores TURBULA®.

Beneficiarse de la experiencia de nuestros especialistas y aproveche la oportunidad de encontrar una solución adecuada junto con nuestros expertos en uno de nuestros Centros de Tecnología de Procesos (CTP).



T 2 GE
Versión en acero inoxidable



T 50 A
Versión en acero inoxidable

dyna-MIX®

NUESTRA SOLUCIÓN PARA VOLÚMENES GRANDES DE CONTENEDORES DE 40-1'500 LITROS

Higiénico y libre de polvo

La mezcla en los contenedores cerrados no produce ni contaminación ni emisiones. El esfuerzo de limpieza es mínimo.

Reproducibilidad de los resultados

El principio del mezclador agitador patentado se basa en sus movimientos tridimensionales controlados. Este movimiento se genera mediante el uso de una junta universal articulada para el montaje del contenedor y resulta de dos rotaciones superpuestas verticalmente. El movimiento asegura un proceso de mezcla suave, constante y reproducible en todo momento.

Alta variabilidad

El dispositivo de sujeción para contenedores se puede adaptar a las circunstancias, dando máxima prioridad a sus requisitos e ideas.



Máxima homogeneidad

Debido a la aceleración suave del producto y al cambio suaves de movimientos orbitales a rotacionales, se logra la máxima homogeneidad de las mezclas.

Sistema de control fácil de usar

El sistema de control PLC le permite la máxima flexibilidad. Puede utilizar hasta nueve parámetros de mezclado con duración y velocidad. Las velocidades se pueden ajustar sin escalonamientos con los dos convertidores de frecuencia. La exportación de datos a través de Ethernet y el almacenamiento de los protocolos mediante la interfaz USB le permiten documentar el proceso de mezclado.

Equipos conformes con GMP (Buenas Prácticas de Manufactura)

El concepto de calificación de WAB garantiza equipos conformes con GMP calificación según estándares internacionales. Los documentos de las fases de calificación DQ, IQ, OQ y soporte PQ están disponibles. FAT y SAT son partes integrantes del concepto de calificación.

TURBULA® COMO VALOR AÑADIDO TODAS LAS VENTAJAS EN DETALLE

El objeto de todo proceso de mezcla es la distribución uniforme de las sustancias individuales hasta una homogeneidad precisamente definida. WAB-GROUP® se centra en la tecnología de mezcladores agitadores 3D, que domina incluso las aplicaciones más difíciles, como el mezclado de componentes con pesos específicos muy diferentes, tamaños de partículas diferentes o con grandes diferencias de concentración.

- ✓ Fácil de manejar
- ✓ Máxima reproducibilidad de los resultados
- ✓ Sujeción segura de contenedores
- ✓ Fácil de limpiar
- ✓ Soluciones específicas para cada aplicación
- ✓ Vibraciones mínimas
- ✓ Alto estándar de seguridad
- ✓ Amplio rango de velocidades
23–101 1/min
- ✓ Alta capacidad de carga
- ✓ Uso de diferentes contenedores
- ✓ Diseño sólido y robusto
- ✓ Libre de mantenimiento

PRUEBAS DEL LABORATORIO A LA ESCALA DE PRODUCCIÓN

Trabajar en colaboración con nuestros clientes es un aspecto clave para WAB-GROUP®. Es por eso que ofrecemos a nuestros clientes la oportunidad de realizar pruebas en nuestros Centros de Tecnología de Procesos. Esto nos permite asegurar que se cumplan los requisitos deseados antes de que una máquina sea adquirida.



ENTIDADES DE WAB-GROUP®

WAB-GROUP® es su socio confiable y global. Con nuestras sedes locales y especialistas técnicos en el lugar, nos complace estar a su servicio como una empresa de ingeniería mecánica competente y experta en procesos de eficacia probada. En nuestras plantas de producción en cuatro continentes, fabricamos conforme a los más altos estándares de calidad y garantizamos una asistencia profesional y completa.

Suiza, Sede Central:

Willy A. Bachofen AG
Junkermattstrasse 11
Apartado de correos 944
4132 Muttenz 1
Suiza
+41 61 6867 100
wab@wab-group.com
www.wab-group.com

América del Norte:

WAB US Corp.
3 Pearl Court, Suite E
Allendale, NJ 07401
EE.UU.
+1 973 873 9155
wab-us@wab-group.com
www.wab-group.com

Francia:

Willy A. Bachofen S.à.r.l.
3, rue Paul Henri Spaak
68390 Sausheim
Francia
+33 389 31 17 00
wab-fr@wab-group.com
www.wab-group.com

Alemania:

Willy A. Bachofen GmbH
Liebigstrasse 16
61130 Nidderau-Heldenbergen
Alemania
+49 6187 9394 0
wab-de@wab-group.com
www.wab-group.com

India:

WAB India Pvt. Ltd.
Plot No. D 36/3B
T.T.C. Industrial Area, Turbhe
Navi Mumbai – 400 705
India
+91 22 613 171 00
wab-in@wab-group.com
www.wab-group.com

China, Sucursal de Ventas:

WAB Machinery (Shenzhen) Co., Ltd.
Room 1710, Kerry Everbright City, Phase 1
No. 218 Tianmu Road West
Jing'an District, Shanghai – 200070
China
+86 21 6380 6481
wab-cn@wab-group.com
www.wab-group.com

China, Sede & CTP :

WAB Machinery (Shenzhen) Co., Ltd.
Unit 102, Floor 1, Plant Building 1
Everbrite Technology Park, Mingqing Road
Longhua District, Shenzhen – 518109
China
+86 755 2813 5108
wab-cn@wab-group.com
www.wab-group.com

Israel:

WAB Israel Corp. Ltd.
17th floor, B.S.R 2 Building
1 Ben Gurion Str., Bnei Brak 5120149
Israel
+972 3 6142303
wab-il@wab-group.com
www.wab-group.com

Póngase en contacto con una de nuestras sedes de WAB-GROUP® o con uno de los numerosos socios comerciales de nuestra sólida red.



¡ESCANEE EL CÓDIGO
PARA MÁS INFORMACIÓN!

www.wab-group.com